



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 – 469/2012

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády ČR č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb.,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

GRINWOOD™ WPC profil, typ: GW

uváděného na trh společností:

MAX DEVELOPING s.r.o.
Samota 197, 783 01 Olomouc-Slavonín

IČ: 27 80 83 86
DIČ: CZ278 083 86

z místa výroby:

GRINWOOD WPC Material Co. Ltd.
Longquanwu E-1, Miaoxi, Huzhou, Zhejiang, China

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 9
Počet příloh: -

Místo a datum vydání: Zlín, 4.9.2012
Platnost osvědčení do: 30.9.2015



RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby

1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti žadatele o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě všechny základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 30/2006 ze dne 30.8.2006. Identifikační data AO 224 jsou následující:

Institut pro testování a certifikaci, a.s.
Třída Tomáše Bati 299,
764 21 Zlín
Česká republika
IČ: 47910381
DIČ: CZ47910381
telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz

3. Identifikace žadatele a výrobce

3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost MAX DEVELOPING s.r.o. Identifikační data žadatele jsou následující:

MAX DEVELOPING s.r.o.
Samota 197, 783 01 Olomouc-Slavonín

IČ: 27 80 83 86
DIČ: CZ278 083 86
Telefon: 773 063 811, e-mail: info@CENTRUM-TERAS.cz, Ing. Vítězslav Caletka

Distributor profilů:
MOBILAND Trade s.r.o.
IČ: 25558811 se sídlem Hybešova 38, 602 00 Brno

3.2. Identifikace výrobce

GRINWOOD WPC Material Co. Ltd.
Longquanwu E-1, Miaoxi, Huzhou, Zhejiang, China



4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě

4.1. Identifikace a popis výrobku

Terasové, čtyřkomorové (obdélníkové vzduchové dutiny) desky o standardní šířce 150 mm, které jsou vyrobeny z dřevoplastového (WPC) kompozitu (HDPE/celulózová vlákna), v několika barevných odstínech, technologií vytlačování (extruzí).

Terasové desky jsou opatřeny z jedné strany jemnými protiskluzovými drážkami a ze strany druhé hrubými protiskluzovými drážkami. Deklarovaná náslapná strana je strana s jemnými drážkami.

Jednotlivé desky (prkna) se pokládají na podlahový rošt (z WPC konstrukčních hranolů) a upevňují pomocí montážních klipů.

Třída reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1+A1 deklarována žadatelem (dovozcem): F_{fl}

4.2. Značení na výrobku

Každá paleta obkladů (profilů) je opatřena označením typu profilu, barvy, rozměrem profilu, počet kusů v balení.

4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Vodorovné plochy, zejména venkovní použití – terasy, okolí bazénů, chodníky atd.

4.4. Omezení použití výrobku

-

5. Podklady předložené výrobcem nebo dovozcem

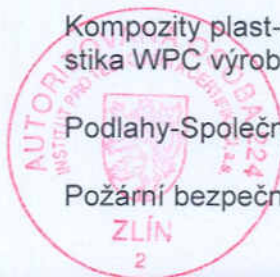
Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický popis výrobku a způsobu použití

6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN P CEN/TS 15534-1 Kompozity plast-dřevo (WPC) – Část 1: Zkušební metody pro charakteristiku WPC materiálů a výrobků
- ČSN P CEN/TS 15534-2 Kompozity plast-dřevo (WPC) – Část 2: Charakteristika WPC materiálů
- ČSN P CEN/TS 15534-3 Kompozity plast-dřevo (WPC) – Část 3: Charakteristika WPC výrobků
- ČSN 74 4505 Podlahy-Společná ustanovení
- ČSN 73 0810 Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení



- ČSN 74 4507 Stanovení protikluzných vlastností povrchů podlah
- ČSN EN 310 Desky ze dřeva. Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu
- ČSN EN 317 Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 321 Desky ze dřeva-Stanovení odolnosti proti vlhkosti. Zkouška cyklováním
- ČSN EN 477 Profily z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U) pro výrobu oken a dveří – Stanovení odolnosti proti proražení hlavních profilů pomocí padajícího závaží
- ČSN EN 479 Profily z neměkčeného polyvinylchloridu (PVC-U) pro výrobu oken a dveří – Stanovení smrštění po tepelném namáhání
- ČSN EN 13501-1+A1 Klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb. Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- Vyhláška MMR č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na stavby
- Vyhláška MMR č. 398/2009 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb (nahrazuje Vyhlášku MMR č. 369/2001 Sb.)
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006" v platném znění – hlava VIII a příloha XVII (Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů)
- Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů

7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163, ve znění NV 312

7.1. Zatřídění výrobku dle NV č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb.

Výrobek je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 09.15.

7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 09, podskupiny 15 stanoví příloha 2 NV 163, ve znění NV 312 postup posuzování shody podle § 8 popř. §7 (ověření shody)- v případě, že není zajištěno splnění všech ustanovení odst. 1, §8 NV 163.

Na základě § 10 NV 163 lze uplatnit na žádost výrobce nebo dovozce i postup podle § 5 (certifikace).

7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 09_15_08, který byl s ohledem na materiálovou odlišnost výrobku a předložené technické dokumenty (viz čl. 5), výrazněji modifikován.

7.4. Odchytky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl výrazněji modifikován.

8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky:

Tabulka č. 1: Technické vlastnosti a požadavky

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná (deklarovaná) hodnota:
				C/T	D	
1	Smrštění po tepelném namáhání (při 100°C, 60 min, podélný směr)	ČSN EN 479	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	Max. 0,2 %
2	Rázová houževnatost (odolnost proti nárazu padajícím závažím za chladu) (výška pádu závaží 1 kg: 700 mm (6,87 J), -10°C)	ČSN EN 477	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	Max. 10 % porušených zkušebních těles
3	Skluznost (součinitel smykového tření za sucha a za mokra)	ČSN 74 4507	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	-	Min. 0,3 [†]
4	Botnění (bobtnání) ve vodě (28 dní, 20°C)	ČSN EN 317, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 8.3	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	Max. 5,0 %
5	Pevnost v ohybu	ČSN EN 310, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 7.3.2	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	Množství dle zkušební normy	Min. 25 MPa
6	Botnění (bobtnání) po zkoušce odolnosti vlhkosti cyklováním	ČSN EN 321 (3 cykly-ponoření do vody, zmrazení, sušení), ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 8.5.1, ČSN EN 317, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 8.3	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	-	Max. 5,0 %



Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná (deklarovaná) hodnota:
				C/T	D	
7	Pevnost v ohybu po zkoušce odolnosti vlhkostí cyklováním (Zbytková pevnost v ohybu)	ČSN EN 321 (3 cykly-ponoření do vody, zmrazení, sušení), ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 8.5.1, ČSN EN 310, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 7.3.2	vzorek výrobku	Množství dle zkušební normy	-	Min. 23 MPa

Poznámka:^{*)} – požadavek na normovou hodnotu součinitele smykového tření pro podlahy všech bytových a pobytových místností (prostorů) dle čl. 4.17 normy ČSN 74 4505. Pro části staveb užívaných veřejností, včetně pasáží a krytých podchodů a částí staveb, uvedených ve Vyhlášce MMR č. 369/2001 Sb. (od 5.11. 2009 je nahrazena Vyhláškou MMR č. 398/2009 Sb.) platí normová hodnota součinitele smykového tření nejméně 0,5.

8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci resp. zkoušku typu (C/T) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.

8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

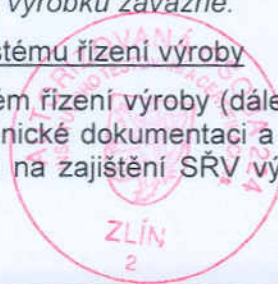
Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.
„Na výrobek se dále vztahuje Nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů (REACH), zejména Příloha XVII, kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva, jejichž užití není Nařízením REACH omezeno.“

9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 NV 163 ve znění NV 312 a jsou pro výrobce vybraných stavebních výrobků závazné.

9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Výrobce je povinen zajistit takový systém řízení výroby (dále jen „SRV“), aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, odpovídaly technické dokumentaci a zejména splňovaly základní požadavky. Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem je uveden v následující tabulce č. 2:



Tabulka č. 2: Minimální rozsah požadavků na zajištění SRV výrobcem

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Zodpovědnost za výrobu	Výrobce má jmenovitě určeny pracovníky zodpovědné za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za uvolnění výrobku pro expedici.
2	Zodpovědnost za celkové řízení jakosti	Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a odpovědnosti za nápravná a preventivní opatření
3	Technologický postup výroby	Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Aktuální technologické nebo výrobní předpisy jsou k dispozici na příslušných pracovních místech
4	Technické specifikace	Výrobce má pro výrobek stanoveny technické specifikace, podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Vedení záznamů	Výrobce vede záznamy o vlastnostech vstupních surovin, materiálů a výrobků, o výrobě, o výrobních a kontrolních zkouškách, o ověřování a kalibraci měřidel a záznamy o stížnostech na kvalitu výrobku. Záznamy jsou identifikovatelné a čitelné a jsou bezpečně archivovány.
6	Výrobní a manipulační zařízení	Výrobce dbá o správný stav potřebného výrobního zařízení.
7	Kontrola a zkoušení	Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, meziooperační, výstupní). Kontroly a zkoušky provádí v souladu s tímto plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy o zkouškách a kontrolách.
8	Měřidla používaná k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení	Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Výrobce řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
9	Balení a značení výrobků	Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky
10	Skladovací prostory	Výrobce disponuje vhodnými prostorami pro skladování vstupních surovin, materiálů a výrobků a pro skladování a expedici hotových výrobků
11	Pokyny pro použití výrobku	Výrobce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce
12	Zajištění základních preventivních opatření	Výrobce zajišťuje základní preventivní opatření (např. výcvik pracovníků pro funkce ovlivňující jakost výrobků, využívání záznamů o jakosti a o stížnostech zákazníků)

9.2. Povinnosti žadatele ve vztahu k systému řízení výroby

Žadatel je povinen zajistit způsob kontroly výrobků tak, aby veškeré výrobky, které distribuuje, odpovídaly technické dokumentaci a splňovaly základní požadavky.

Ve stanovených postupech posouzení shody je žadatel povinen zajistit posouzení SRV autorizovanou osobou u výrobce nebo provádět kontrolu distribuovaných výrobků z hlediska shody s technickou dokumentací a se základními požadavky ve vlastních nebo smluvních laboratořích a podrobovat tento systém kontroly distribuovaných výrobků posouzení Autorizované osoby.

Při zajištění posouzení SRV v zahraničním výrobním závodě se aplikují minimální požadavky dle tabulky č. 2.

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků je uveden v následující tabulce č. 3.

Tabulka č. 3:

Minimální rozsah požadavků na zajištění kontroly distribuovaných výrobků žadatelem



Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Žadatel má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující distribuovat jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy a zpracovaným kontrolním a zkušebním plánem. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a žadatel o tom vede záznam. Žadatel řádně vede a uchovává (archivuje) záznamy o výsledcích kontrol a zkoušek. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má žadatel stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Měřidla používaná ke kontrole a zkoušení	Žadatel má k zajištění kontroly a zkoušení stanovena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Žadatel řádně vede a uchovává záznamy o ověřování a kalibraci měřidel ve smyslu zákona o metrologii.
3	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Žadatel disponuje vhodnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
4	Technické vlastnosti výrobku	Žadatel má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
5	Pokyny pro použití výrobku	Žadatel má zpracován návod pro použití výrobku v českém jazyce
6	Pokyny a personální požadavky pro instalaci výrobku	Žadatel provádí školení pracovníků odběratelů a instalačních firem zaměřená na podmínky správné instalace výrobku, případně jim distribuuje podrobné pokyny v písemné nebo audiovizuální formě.

9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

9.3.1. *Postup podle § 7 NV 312 – Ověření shody*

V rámci posouzení shody cestou ověřování shody podle § 7 spočívá výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV včetně interních dohledů na výrobci, totéž platí o kontrole distribuovaných výrobků žadatelem.

Z hlediska autorizované osoby se uplatní pouze kontrolní mechanismus založený na počátečních zkouškách typu výrobku, prokazujících shodu s parametry a kritérii stanovenými v kapitole 6 tohoto STO. Autorizovaná osoba vydá po ukončení testů protokol s omezenou dobou platnosti 3 roky.

Před ukončením platnosti protokolu výrobce či žadatel požádá autorizovanou osobu, která protokol vydala, o nové zkoušení a vydání nového protokolu s aktuálními zjištěními.

9.3.2. *Postup podle § 5 NV 312 – Certifikace*

Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě distribuce stavebních výrobků je za kontrolu distribuovaných výrobků zodpovědný distributor.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly.

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky.

Distributor má s dodavatelem uzavřen smluvní vztah, zaručující pouze dodávky výrobků splňujících požadavky podle tabulky č. 1 tohoto STO a zajišťuje kontroly distribuovaných výrobků podle tabulky č. 3 tohoto STO.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u žadatele a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost distribuovat výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobci nebo žadateli.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí autorizovaná osoba tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SŘV uvedených v kapitolách 9.1. a 9.2.

Během dohledu prováděného v rámci postupu posouzení shody podle § 5 odebírá pracovník autorizované osoby u výrobce nebo žadatele vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

- Smrštění
- Rázová houževnatost
- Bobtnání (bobtnání)
- Pevnost v ohybu

10. Ověřovací zkoušky

Ověřovací zkoušky pro stanovení deklarovaných hodnot byly provedeny u všech vlastností s výjimkou skluznosti.

Zpracoval: Ing. Milan Kovář





INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.
T. BATI 299, 764 21 ZLÍN, ČESKÁ REPUBLIKA


ZKUŠEBNÍ PROTOKOL

č.j. : 78 35 01577 / 2012

Žadatel : **MAX DEVELOPING s.r.o.**
Samota 197
783 01 Olomouc-Slavonín

Výrobek : **GRINWOOD™ WPC profil, typ: GW**

Výrobce : **GRINWOOD WPC Material Co. Ltd.**
Longquanwu E-1, Miaoxi, Huzhou
Zhejiang, China

Posouzení shody
provedl : Ing. Milan Kovář 

Datum vydání : 2012-09-05

Platnost do : 2015-09-30



RNDr. Radomír Čevelík
představitel autorizované osoby



1. Specifikace výrobku

Terasové, čtyřkomorové (obdélníkové vzduchové dutiny) desky o standardní šířce 150 mm, které jsou vyrobeny z dřevoplastového (WPC) kompozitu (HDPE/celulósová vlákna), v několika barevných odstínech, technologií vytlačování (extruzí).

Terasové desky jsou opatřeny z jedné strany jemnými protiskluzovými drážkami a ze strany druhé hrubými protiskluzovými drážkami. Deklarovaná nášlapná strana je strana s jemnými drážkami.

Jednotlivé desky (prkna) se pokládají na podlahový rošt (z WPC konstrukčních hranolů) a upevňují pomocí montážních klipů.

Třída reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1+A1 deklarovaná žadatelem (dovozcem): F_{fl}

2. Posouzení shody se základními požadavky podle §7, odstavec 2, NV 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb.

2.1 Základní požadavky na výrobek a jejich konkretizace v normativních dokumentech

Posouzení shody výrobku bylo provedeno podle dokumentu:

"Stavební technické osvědčení STO-AO224-469/2012", vypracovaného Institutem pro testování a certifikaci a.s.-AO 224 Zlín.

2.2 Ukazatele konkretizující základní požadavky, zkušební metody

- Smrštění po tepelném namáhání, zkušební metoda: ČSN EN 479 (60 min, podélný směr, 100°C)
- Rázová houževnatost (odolnost proti nárazu padajícím závažím za chladu), zkušební metoda: ČSN EN 477 /závaží 1 kg, výška pádu závaží 1 kg: 700mm (6,87 J), teplota -10°C/
- Skluznost (součinitelé smykového tření za sucha i mokra), zkušební metoda: ČSN 74 4507
- Bobtnání (bobtnání) ve vodě, zkušební metoda: ČSN EN 317 (28 dní, 20°C), podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 8.3
- Pevnost v ohybu, zkušební metoda: ČSN EN 310, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 7.3.2
- Bobtnání ve vodě po zkoušce odolnosti vlhkosti cyklováním, zkušební metoda: ČSN EN 321 (3 cykly-ponoření do vody, zmrazení, sušení), ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 8.5.1, ČSN EN 317, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 8.3
- Pevnost v ohybu po zkoušce odolnosti vlhkosti cyklováním (zbytková pevnost v ohybu), zkušební metoda: ČSN EN 321 (3 cykly-ponoření do vody, zmrazení, sušení), ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 8.5.1, ČSN EN 310, podmínky dle ČSN P CEN/TS 15534-1, čl. 5, 7.3.2



2.3 Místo a rozsah odběru vzorků

Žadatel (výrobce), na základě výzvy certifikačního pracovníka, dodal následující zkušební vzorky:

- GRINWOOD WPC profil, typ: GW v množství 25 ks lamel (profilů) (délka lamel cca 1 m)

Vzorky byly dodány a zaregistrovány pod evid. č. 783501577/1 dne 12.6.2012

2.4 Místo a termín provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny v těchto institucích:

- Institut pro testování a certifikaci, a. s. - akreditovaná laboratoř č. 1004 Zlín (červen-září 2012)

2.5 Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1 – Výsledky zkoušek

Technická charakteristika	Měrná jednotka	Hodnoty	
		Požadovaná (deklarovaná) hodnota	Stanovená hodnota (střední hodnota)
Smrštění po tepelném namáhání (při 100°C, 60 min, podélný směr)	%	Max. 0,2	0,05
Rázová houževnatost (odolnost proti nárazu padajícím závažím za chladu)	%porušených zkušebních těles	Max. 10	0
Skluznost – součinitel smykového tření (povrch s jemnými drážkami)	-	Min. 0,3	Součinitel smykového tření – povrch s jemnými drážkami (střední hodnota celého souboru): - Statický za sucha: 0,40 - Dynamický za sucha: 0,56 - Statický za mokra: 0,46 - Dynamický za mokra: 0,47
Botnění (bobtnání) ve vodě (28 dní, 20°C)	%	Max. 5,0	4,6
Pevnost v ohybu	MPa	Min. 25	28,4
Botnění (bobtnání) po zkoušce odolnosti vlhkosti cyklováním	%	Max. 5,0	4,4
Pevnost v ohybu po zkoušce odolnosti vlhkosti cyklováním (zbytková pevnost v ohybu)	MPa	Min. 23	26,7

2.6 Posouzení shody výrobku

Posuzovaný výrobek splňuje požadavky dokumentu: Stavebního technického osvědčení STO-AO224-469/2012“ ve všech vlastnostech.

3. Závěr

Posuzovaný výrobek splňuje požadavky dokumentu: Stavebního technického osvědčení STO-AO224-469/2012“ ve všech vlastnostech.



4. Seznam dokumentů použitých k vypracování zkušebního protokolu

- Žádost o posouzení shody stavebních výrobků č. 783501577
- Nařízení vlády č. 163 ze dne 6.3.2002, ve znění NV 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.
- Stavební technické osvědčení: STO-AO224-469/2012, vypracované ITC,a.s. Zlín
- Rozhodnutí č. 30/2006 o autorizaci k činnostem při posuzování shody vybraných stavebních výrobků dle NV 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 783501577/01, vypracovaný ITC a.s. – akreditovanou laboratoří č.1004 Zlín dne 4.9.2012
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 783501577/02, vypracovaný ITC a.s. – akreditovanou laboratoří č.1004 Zlín dne 25.6.2012
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 783501577/03, vypracovaný ITC a.s. – akreditovanou laboratoří č.1004 Zlín dne 10.7.2012